見積参考資料

工事名 R7徳耕 長寿命化 豊岡2期 排水機 場補修2工事

◇経費情報

工種区分	除塵機設備製作据付工事
単価地区	徳島東部1
単価使用年月	令和7年10月
施工地域区分	補正なし
前金支出割合	35%を超え 40%以下の場合
契約保証	金銭的保証を必要とする場合
現場環境改善費	計上しない
週休2日確保工事 に係る経費補正	週休2日(月単位)

注意

「見積参考資料」は入札参加者の迅速で適正な工事費 の見積りのための一資料であり、請負契約を拘束する ものではない。

項目名	内 容
事業主体名	東部農林水産局(徳島)農村整備
事業名	農業水利施設保全対策事業(長寿命化)
地区名	豊岡2期地区
工事名	R 7 徳耕 長寿命化 豊岡 2 期 排水機場補修 2 工事
施工場所	板野郡松茂町
工事番号	
工事区分	
積算区分	当初積算
地域区分	徳島県
地区区分	徳島東部1
工期	
積算体系年月	令和7年10月
単価期適用年月	令和7年10月—A
歩掛期適用年番号	
電力会社名	
The part of the pa	

番号	項目名	規格	数量	単位	金額	備考
	at diversity the					
	請負工事費					
	・工事価格					
	・消費税相当額(10%)					
	工事内容					

項目名	内 容
工事名	
工事区分	
積算区分	
積算体系区分	【施設機械設備製作据付工事】
工種区分	除塵機設備製作据付工事
工種体系区分	
工事工種体系年番号	
契約保証費	
前払金支出割合	35%を超え40%以下
電力区分	低圧・業者持・1年未満
週休2日補正	4週8休以上(月単位)
熱中症対策補正 (現場管理費)	0.00%
施工地域区分	補正なし
現場環境改善費の計上	しない
3次元出来形管理補正(共通仮設費)	補正なし
3次元出来形管理補正(現場管理費)	補正なし

項目名	数量	单位 全	金額	備考	
1 工事価格					
2 ・工事原価					
3 ・・製作工事原価					
4 純製作費					
5・・・直接製作費	1. 000	式			
6 ・・・間接製作費					
7 ・・・間接労務費					
8・・・・工場管理費					
9 ・・据付工事原価					
10 純工事費					
11 ・・・直接工事費	1. 000	式			
12 ・・・間接工事費					
13 ・・・共通仮設費					

項目名	数量	単位	金額	備考
15 ・・・現場管理費				
10 根仏朋故事				
16 ・・・・据付間接費				
17 ・・設計技術費				
18 ·一般管理費等				
18 ・一般管理費等				
19 ・一括計上価格	1. 000	式		
20 機器単体費				
PARE LILA				
21 処分費等(直接工事費の内数)				
22 法定福利費概算額(工事価格の内数)				

項 目 名	数量	単位	金額	備考

工種名称	数量	単位	金額	備考
直接製作費內訳				
直接製作費	1. 000	式		
・除塵設備製作工				
Va XV ett VIII.	1.000	式		
• · 搬送設備	1. 000	式		
· · · 材料費				
・・・ 機器類	1. 000	式		
	1.000	式		
・・・製作費	1. 000	式		
・・・ 塗装費				
	1. 000	式		

工種名称	数量	単位	金額	備考
直接工事費內訳		•		
- 本位了古典				
直接工事費	1. 000	式		
	1.000			
・輸送費				
本ない。	1.000	式		
・・輸送費	1. 000	式		
- · · · 輸送費	1.000	10		
	1. 000	式		
・除塵設備据付工	1. 000	式		
・・搬送設備	1.000	1(
	1. 000	式		
・・・搬送設備据付工				
	1. 000	式		
・・・現場塗装費	1. 000	式		
	1.000	八		
・既設設備等撤去工				
	1. 000	式		
・・既設設備等撤去工	1 000	_4.		
・・・ 既設傾斜ベルトコンベア撤去	1. 000	式		
が取例が、シャルーン・シ/ JW 本	1. 000	式		
・・・ 既設フェンス撤去・復旧	000	- 4		
	1. 000	式		

工種名称	数量	単位	金額	備考
・直接経費				
and the form with	1.000	式		
・・直接経費	1. 000	式		
・・・ 機械経費	1.000	工		
	1. 000	式		
・産業廃棄物処理工				
	1.000	式		
・・産業廃棄物処理工	1. 000	式		
・・・産業廃棄物処理	1.000	14		
	1. 000	式		
・試運転調整工				
	1. 000	式		
・・試運転調整工	1. 000	式		
・・・ 試運転調整	1.000	IV.		
	1. 000	式		

工種名称	数量	単位	金額	備考
一括計上価格内訳	-		12.7	-
一括計上価格				
	1. 000	式		
立 光				
・産業廃棄物処理	1. 000	式		
・・産業廃棄物処理	1.000	10		
	1. 000	式		
・・・産業廃棄物処理				
スクラップ	1.000	式		

名称(規格)	数量	単位	単 価	金額	備考
直接製作費					
・除塵設備製作工					
	1.000	式			
・・搬送設備					
	1.000	式			h. I. S
・・・ 材料費	1 000				1 式当たり
NH TY NO	1.000	式			224
溝形鋼	204 000	,			単A
[200×90×8, 形鋼、平鋼, ^t ~H 1,	364. 000	kg			S単 14号
ステンレス鋼板	100,000	1			単A
SUS304 PL4,鋼板、ステンレスクラッド鋼板,ヘビ-H1,	190.000	kg			S単 15号
等辺山形鋼	37.000	,			単A S単 16号
SS400 L50×50×6, 形鋼、平鋼, ヘビ-H 1 , 除塵設備副部材費	37.000	kg			<u> </u>
	1.000	式			平A X単 2号
除塵設備部品費	1.000	IV.			<u> </u>
小座以	1.000	式			X単 3号
補助材料費(製作)	1.000	20			単A
1110岁的年夏《秋日》	1.000	式			X単 1号
		4			11 + 11
合 計					
・・・機器類					1 式当たり
	1. 000	式			
サイクロモータープーリ					単A
CPM-6145-87-B	1. 000	個			S単 17号
テイクアップユニット					単A
UCTL208-300	2. 000	個			S単 18号
キャリアローラ					単A
YCNR1-220-60	5. 000	個			S単 19号
キャリアローラ					単A
YCNR1-230-60	1.000	個			S単 20号
リターンローラ					単A
φ 350	3. 000	個			S単 21号

名 称 (規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
コンベアベルト					単A
ヒレ付き W600×L6000	1. 000	本			S単 22号
ピロー型ユニット					単A
UCP206-CD	6. 000	個			S単 23号
テールプーリ					単A
SUS304 φ 350×660	1. 000	個			S単 24号
給油装置					単A
SUS304	1. 000	組			S単 25号
スカートゴム					単A
CR t10×120 L=5.4	2. 000	枚			S単 26号
スカートゴム					単A
CR t10×120 L=0.46	1. 000	枚			S単 27号
合 計					
4네 / (랴					1
・・・製作費	1.000	式			1 式当たり
 傾斜ベルトコンベア製作	1.000	IV.			単A
ight ハルトコン・ハ 袋TF	1.000	式			平A T単 1号
間接労務費	1.000	I			1 年 1 5
	1.000	式			FA X単 4号
工場管理費	1.000	IV.			A
上物目性貝	1.000	式			^{年 A} X単 5号
	1.000	10			A 年 3 万
合 計					
Д П					
計(1)(直接費対象分)					
p (1 <i>)</i> (巴汉貝八多刀)					
計(2) (間接費対象分)					
印(<i>4)</i> (<u>門)</u> (天) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大) (大					
· · · · 途装費					1 式当たり
王外八	1.000	式			
工場塗装費	1.000				単A
— 1/1 Land 19	35. 900	m²			S単 7号

数量	単位	単 価	金 額	備考
0.000	2			単A
6. 000	mí			S単 8号
1 000	*			単A X単 6号
1.000	14			X 年 0 万
		6.000 m ² 1.000 式		

名 称(規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
直接工事費					
• 輸送費					
пися	1. 000	式			
・・輸送費					
	1. 000	式			
・・・輸送費	1.000	式			1 式当たり
輸送費(除塵設備)		-			単A
除塵設備,1.5[各単位],5.7km	1.000	式			S単 28号
合 計					
・除塵設備据付工					
	1.000	式			
・・搬送設備	1.000	式			
・・・ 搬送設備据付工	1.000	IV.			1 式当たり
MXC BY NU 1/1 1	1. 000	式			1 24 3 7 2 7
					単A
	1.000	基			T単 2号
据付間接費	4 000				単A
는 기시나나이 라	1.000	式			X単 9号
据付材料費	1.000	式			単A X単 8号
補助材料費(据付)	1.000				単A
IIII X I I I X X I I X X I X X X X X X	1. 000	式			X単 7号
合計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
īl (<i>4)</i> (問 恢 复刈 <i>黎汀)</i>					

名 称 (規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
・・・ 現場塗装費					1 式当たり
	1. 000	式			
現場塗装費					単A
, ,	2. 000	m²			S 単 9号
合 計					
and an an all the left at any					
・既設設備等撤去工	1 000	15.			
TIT =11. =11. / Hr left left1	1.000	式			
・・既設設備等撤去工	1 000	-1 -			
・・・ 既設傾斜ベルトコンベア撤去	1.000	式			 1 式当たり
・・・ 死故傾斜ヘルトコン・ハ 俶去	1.000	式			1八ヨたり
既設傾斜ベルトコンベア撤去	1.000	14			単A
MIXING TO TO TO IN A	1.000	式			T単 3号
据付間接費	1. 000				単A
2H 1 4 1 4 1 7 2 2	1.000	式			X単 10号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					
・・・ 既設フェンス撤去・復旧					 1 式当たり
・・・	1.000	式			1八ヨたり
ネットフェンス撤去工(本体)	1.000	14			単A
1.5m, 構造物, 廃棄, なし	14. 000	m			S単 2号
ネットフェンス工(本体)	11.000	111			<u> </u>
, 1. 5m, 無, 2. 0m	14. 000	m			S単 1号
合 計					

1.000	式			
1. 000	式			
1.000	式			
				1 式当たり
1. 000	式			
				単A
4. 000	目			S単 13号
				単A
6. 000	日			S単 12号
	, ,			
1. 000	式			
	. ,			
1. 000	式			
				1 式当たり
1 000	式			
11.000	- 1			単A
1 000	式			S単 11号
11.000				単A
1 000	式			S単 10号
1. 000				5 + 103
1 000	式			
1. 550				
1 000	式			
1.000	1			
1 000	式			
1. 000				単A
1 000	₹			T単 4号
	1. 000	1.000 式 4.000 目 6.000 目 1.000 式	1.000 式 4.000 目 6.000 目 1.000 式	1.000 式 4.000 日 6.000 日 1.000 式

名 称 (規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
据付間接費	1. 000	式			単A X単 11号
合 計					
計(1)(直接費対象分)					
計(2)(間接費対象分)					

名 称 (規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
一括計上価格					
・産業廃棄物処理	4 000	, to			
→ 大・米・	1. 000	式			
・・産業廃棄物処理	1. 000	式			
・・・産業廃棄物処理	1.000				1 式当たり
スクラップ	1.000	式			
スクラップ					単A
鉄 H1	0. 600	ton			T単 5号
合 計					

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	*** S単一 1号 ***						
	ネットフェンス工(本体)			m		20.000 m	当たり算出
	ネットフェンス工(本体)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	, 1.5m, 無, 2.0m				深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1) ネットフェンス 1 単位当たり単価(円/m)				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)柵高(m)	1.5m			夜間制約作業時間:0.0		
	3)ブロック基礎区分	無					
	4) 支柱間隔(m)	2. 0m					
	ネットフェンス						計上無し
		20	. 000	m			
	土木一般世話役						
	設置	0	. 320	人			
	普通作業員						
	設置	1	. 150	人			
	諸雑費						
		0	. 010				
							算出数量
	合 計						20.000 m
	単 価			m			
	*** S単一 2号 ***						
	ネットフェンス撤去工(本体)			m			当たり算出
	ネットフェンス撤去工 (本体)				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	1.5m,構造物,廃棄,なし				深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1)柵高	1. 5m			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 基礎区分	構造物			夜間制約作業時間:0.0		
	3)撤去区分	廃棄					
	4)長期割引単価区分(賃料機械)	なし					
	土木一般世話役	_	476				
		0	. 170	人			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	普通作業員					
		0. 620	人			
	諸雑費					
		0.080				fate and other last
	Λ ⇒ι					算出数量
	合 計					20.000 m
	単価		m			
	— рич		111			
	*** S単一 3号 ***					
	集1 /r- T				1 000 1	W - 10
	製作工		人	基本給時間:8.0	1.000 人 超勤時間:0.0	当たり算出
					過休:補正なし	
	1) 労務コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 労務単価算定区分			夜間制約作業時間:0.0		
	製作工					
		1. 000	人			
						算出数量
	合 計					1.000 人
	単 価					
	-					
	*** S単一 4号 ***					
	据付工		人	# WITHELD O		当たり算出
	据付工			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:月単位	
	1) 労務コード			時間的制約:なし	週代·月里位 制約作業時間:0.0	
	2) 労務単価算定区分			夜間制約作業時間:0.0		
	据付工			2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
		1. 000	人			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 人
	単 価					
	*** S単一 5号 ***					
	電工		人		1 000	人 当たり算出
	電工			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	(コたり発出
	电上			深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1) 労務コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 労務単価算定区分			夜間制約作業時間:0.0		
	電工			22/14/14/14/14		
		1.000	人			
						算出数量
	合 計					1.000 人
	単 価					
	*** S単一 6号 ***					
	普通作業員				1 000	 当たり算出
	普通作業員 普通作業員			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	(ヨたり昇山
	日世 宋				週休:月単位	
	1) 労務コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 労務単価算定区分			夜間制約作業時間:0.0		
	普通作業員			National No. alst . o. o		
		1.000	人			
						算出数量
	合 計					1.000 人
	単 価					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単- 7号 ***					
	工場塗装費		m²		1.000 各単位	当たり質用
	工場塗装費		111	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u>コルクチ山</u>
	,,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)資材区分			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)地域資材単価コード (P)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)地区資材単価コード(J)					
	4) 施設機械資材単価コード (K)					
	工場塗装費	1 000	2			
		1.000	m²			算出数量
	合 計					昇口級軍 1.000 各単位
						1.000 行手位
	単価					
	1 Dect					
	*** S単一 8号 ***					
	酸洗い		m²	# 1.44 ## ##	1.000 各単位	当たり算出
	酸洗い ステンレス鋼,,			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
	1)資材区分			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1) 負担			夜間制約作業時間:0.0	I .	
	3)地区資材単価コード(J)					
	4) 施設機械資材単価コード (K)					
	酸洗い					
	ステンレス鋼	1.000	m²			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	N/ F					
	単 価					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単- 9号 ***					
	72 I D.A. No. 44		2			No 2- 10 februar
	現場塗装費		m²	世士公司士明,000	1.000 各単位	当たり算出
	現場塗装費			基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:月単位	
	1)資材区分			時間的制約:なし	週代·月単位 制約作業時間:0.0	
	1) 貞初 〇 刀 2) 地域資材単価コード (P)			夜間制約作業時間:0.0	I .	
	3)地区資材単価コード (J)					
	4)施設機械資材単価コード(K)					
	現場塗装費					
		1.000	m²			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	*** S単一 10号 ***					
	*** S単一 10万 ***					
	産業廃棄物運搬		式		1.000 各単位	当たり質出
	産業廃棄物運搬			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u> </u>
	2.2			深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1)資材区分			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)地域資材単価コード (P)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)地区資材単価コード (J)					
	4)施設機械資材単価コード (K)					
	産業廃棄物運搬					
		1.000	式			fele . I . Nr. 🖂
	∧ =1					算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	<u> </u>					

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	*** S単- 11号 ***						
	産業廃棄物処理			式		1.000 各単位	当たり算出
	産業廃棄物処理				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	取替部品				深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1)地域資材単価コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)資材規格	取替部品			夜間制約作業時間:0.0		
	3) 単価の入力						
	産業廃棄物処理						
	取替部品		1. 000	式			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	*** S単一 12号 ***						
	<u> </u>						
	電気溶接機[ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排対2次]			日		1.000 各単位	当たり算出
	電気溶接機[ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排対2次]				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	,最大溶接電流200A,交替制補正対象外,				深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1)機械コード≪単位が日のみ≫				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)機械損料算出区分				夜間制約作業時間:0.0		
	3)運転1日当たり運転時間(T)	0.0					
	4)運転日に対する供用日の割合(YC)						
	5) 単価計上区分						
	8)燃料消費量(入力の場合)						
	9) 交替制作業補正区分	交替制補正対象外					
	電気溶接機[ディーゼルエンジン駆動・直流アーク式・排対2次]						〈損料〉
			1 800	供用日			= ***

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価		各単位			
	単位					
	*** S単- 13号 ***					
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型([~] 2014)]		日			当たり算出
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・ [~] 低騒・排対型(~2014)]			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型),16ton吊り,なし			深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1)機械区分	ラフテレーンクレーン(油圧伸縮ジブ型)		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	16ton吊り		夜間制約作業時間:0.0		
	3)運転1日当たり運転時間(T)	0.0				
	4)運転日に対する供用日の割合(YC)					
	5)長期割引単価区分(賃料機械)	なし				
	Service of the Charles of the Charle					, PENAL
	ラフテレーンクレーン[油圧伸縮ジブ型・~低騒・排対型(~2014)]	1, 000				〈賃料〉
		1.000) _目			然口业。目
	Λ =1					算出数量
	合 計					1.000 日
	単 価					
	<u></u>		日			
İ						
	*** S単一 14号 ***					
	1 F T T T T T T T T T T T T T T T T T T					
	溝形鋼		kg		1.000 kg	当たり算出
	溝形鋼		11.8	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u> </u>
	[200×90×8, 形鋼、平鋼, ^ビ-H 1,			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	\[\[\gamma 200 \times 90 \times 8 \]		夜間制約作業時間:0.0		

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	^ビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	溝形鋼		1 000				
	SS400 [200×90×8		1.000	kg			http://www.pa
	A =1						算出数量
	合 計						1.000 kg
	単価			kg			
	スクラップ			ng			
	ヘビーH1		1. 000	kg			

	*** S単- 15号 ***						
	ステンレス鋼板			kg			当たり算出
	ステンレス鋼板				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304 PL4, 鋼板、ステンレスクラット、鋼板, ヘヒ、ーH 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SUS304 PL4			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	鋼板、ステンレスクラッド鋼板					
	4)スクラップの該当品目	へビーH 1					
	5)材料割増率(%)						
	ステンレス鋼板						
	SUS304 PL4		1. 000	kg			
	0000011111		11.000				算出数量
	合 計						1. 000 kg
							<u> </u>
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH1		1. 000	kg			

ュード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	10 H 10 H 10 H						
	*** S単- 16号 ***						
	等辺山形鋼			kg		1 000 1	kg 当たり算出
	等辺山形鋼			ns.	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	18 17 7 舞田
	SS400 L50×50×6,形鋼、平鋼,ヘビ-H 1,				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)材料(鋼材)コード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)材料規格	SS400 L50×50×6			夜間制約作業時間:0.0		
	3)材料名	形鋼、平鋼					
	4)スクラップの該当品目	^ビ-H 1					
	5)材料割増率(%)						
	等辺山形鋼						
	SS400 L50×50×6		1. 000	kg			
							算出数量
	合 計						1.000 kg
	単 価			kg			
	スクラップ						
	ヘビーH1		1.000	kg			
	*** S単一 17号 ***						
	11. / / / 11			個		1 000 8 14	サルル をロロ
	サイクロモータープーリサイクロモータープーリ			10	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	立 当たり算出
	CPM-6145-87-B				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコート				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	CPM-6145-87-B			夜間制約作業時間:0.0		
	<u>- 2) </u>	OLM OLEO OL D			[区间间//7][
	1.5kw		1. 000	個			
	A			<u>IPI</u>			算出数量
	合 計						1.000 各単位
	₩ #1						v v v µ 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	単 価						

コード	名 称	数量	単位	単価	金額	備考
	*** S単一 18号 ***					
	テイクアップユニット		個		1.000 各単位	当たり算出
	テイクアップユニット			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	UCTL208-300			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	UCTL208-300		夜間制約作業時間:0.0		
	テイクアップユニット					
		1.000	個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	W					
	単 価					
	10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7 10 7					
	*** S単一 19号 ***					
	4 1 1 7 9 5		個		1.000 各単位	ツキ かぬロ
	<u>キャリアローラ</u> キャリアローラ		10	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	ヨだり昇田
	YCNR1-220-60				週休:補正なし	
	1) 基礎データコート **			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	YCNR1-220-60		夜間制約作業時間:0.0		
	キャリアローラ	TOWN 220 00				
	ゴムライニング	1.000	個			
		1.000				算出数量
						1.000 各単位
	н н					2 H — III
	単 価					
	, per					
	*** S単一 20号 ***					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	キャリアローラ		個		1.000 各単位	当たり算出
	キャリアローラ			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	YCNR1-230-60			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	YCNR1-230-60		夜間制約作業時間:0.0		
	キャリアローラ					
	YCNR1-230-60	1.000	個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	H 71					
	単 価					
	T 1144					
	*** S単一 21号 ***					
	ホホホ 3年 21万 ホホホ					
	リターンローラ		個		1.000 各単位	火たり営山
	リターンローラ		旭	基本給時間:8.0		ヨたり昇山
					超勤時間:0.0	
	φ 350			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコート*			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	φ 350		夜間制約作業時間:0.0		
	リターンローラ					
	ф 350	1.000	個			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	*** S単- 22号 ***					
	コンベアベルト		本		1.000 各単位	当たり算出
	コンベアベルト			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	2.7.
	ヒレ付き W600×L6000			深夜時間:0.0	週休:補正なし	

コード	名 称	数量		単位	単 価	金額	備考
	1) 基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	ヒレ付き W600×L6000			夜間制約作業時間:0.0		
	コンベアベルト						
	ヒレ付き W600×L6000		1. 000	本			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	*** S単一 23号 ***						
	**** 3年- 23万 ****						
	ピロー型ユニット			個		1.000 各単位	当たり筧出
	ピロー型ユニット				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	<u>コルク券田</u>
	UCP206-CD				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	UCP206-CD			夜間制約作業時間:0.0		
	ピロー型ユニット						
			1.000	個			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	at the transfer of the state of						
	*** S単一 24号 ***						
	テールプーリ			個		1.000 各単位	出た N 管山
	テールプーリ			Ш	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	コルソ昇山
	SUS304 φ350×660				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データュード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	SUS304 ϕ 350 \times 660			夜間制約作業時間:0.0		
	テールプーリ	,			713 713 713		
	SUS304 φ 350×660		1. 000	個			

コード	名 称	数量		単位	単 価	金 額	備考
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	*** S単一 25号 ***						
	給油装置			組		1.000 各単位	当たり算出
	給油装置				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	SUS304				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコード				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 規格	SUS304			夜間制約作業時間:0.0		
	給油装置						
	SUS304		1. 000	組			
							算出数量
	合 計						1.000 各単位
	単 価						
	*** S単- 26号 ***						
	スカートゴム			枚	15. 7. 71. 11. 12. 12. 12. 12. 12. 12. 12. 12. 1	1.000 各単位	当たり算出
	スカートゴム				基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	CR t10×120 L=5.4				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコート				時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	CR t10×120 L=5.4			夜間制約作業時間:0.0		
	スカートゴム		1 000	.,			
	CR t10×120 L=5.4		1.000	枚			the ILIVI B
	A -1						算出数量
	合 計						1.000 各単位
	W fre						
	単 価						

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単一 27号 ***					
	スカートゴム		枚		1.000 各単位	当たり算出
	スカートゴム			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	CR t10×120 L=0.46			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1) 基礎データコード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)規格	CR t10×120 L=0.46		夜間制約作業時間:0.0		
	スカートゴム					
	CR t10×120 L=0.46	1. 000) 枚			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位
	単 価					
	*** S単一 28号 ***					
	輸送費(除塵設備)		式			当たり算出
	輸送費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	除塵設備, 1.5[各単位], 5.7km			深夜時間:0.0	週休:月単位	
	1) 工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)対象要素 (X) の数量	1.500[各単位]		夜間制約作業時間:0.0		
	3)想定輸送距離 (D) の数量	5. 700km				
	輸送費					
		1. 000) 式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** S単一 29号 ***					
	スクラップ		ton		1.000 各単位	<u> 当たり算出</u>
	スクラップ			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	鉄 H1			深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)地域資材単価コード			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2) 資材規格	鉄 H1		夜間制約作業時間:0.0)	
	3)単価の入力					
	スクラップ					
	鉄 H1	1.000	ton			
						算出数量
	合 計					1.000 各単位

コード	名 称	<u> </u>	数量		単位	単 価	金額	備考
	*** X単- 1号 ***							
	1-5-11 1 1/101 ## /## /## /#-\				_15			Ne 2- to feet it.
	補助材料費(製作)				式	# + 40 11 11 10 0		当たり算出
	補助材料費(製作)					基本給時間:8.0 深夜時間:0.0	超勤時間:0.0 週休:補正なし	
			除塵設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)製作補助材料費率(Y)					夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称							
I	4)主要部材費金額小計(円)							
	5)副部材費金額小計(円)							
	製作補助材料費							
				0. 090	式			
								算出数量
	合	計 <u></u>						1.000 式
	単	価			式			
	*** X単- 2号 ***							
	除塵設備副部材費				式		1 000 =	当たり算出
	除塵設備副部材費 除塵設備副部材費				I	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	ヨたり昇山
						深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)区分		搬送設備			時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)形式		傾斜ベルトコンベヤ			夜間制約作業時間:0.0		
	3)副部材費率 (%)		22. 000%					
	4)除塵設備名称及び規格							
	5)副部材費対象金額(円)							
	副部材費							
				0. 220	式			fete a control and
	^	= 1						算出数量
	合 :	計						1.000 式

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
	単 価		式			
	*** X単- 3号 ***					
	除塵設備部品費		式		1 000 =	 当たり算出
	除塵設備部品費		10	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	コルソ発山
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)区分	搬送設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)形式	傾斜ベルトコンベヤ		夜間制約作業時間:0.0		
	3) 部品費率 (%)	16. 000%				
	4)除塵設備名称及び規格					
	5) 部品費対象金額(円)					
	部品費	0.100				
		0. 160) 式			然口业。目
	승 카					算出数量 1.000 式
						1.000 FQ
	単 価		式			
	+					
	*** X単- 4号 ***					
	間接労務費		式			当たり算出
	間接労務費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	()	TA 100 - 311 / Mb		深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)間接労務費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称 (利)制作工会類小社(円)					
	4)製作工金額小計(円)間接労務費					
	<i>判该从协</i> 复	0. 750) 式			
		0.730	, L	1	1	l .

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
						算出数量
	승 카					1.000 式
	単 価					
	*** X単- 5号 ***					
	工場管理費		式		1.000 ₮	大 当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	20.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3) 工種区分の名称					
	4) 工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0. 200	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** X単- 6号 ***					
	工場管理費		式		1.000 ፰	大 当たり算出
	工場管理費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
				深夜時間:0.0	週休:補正なし	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	2)工場管理費率(Y)	20. 000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3) 工種区分の名称					
	4) 工場管理費対象金額小計(円)					
	工場管理費					
		0. 200	式			

コード	名 称	数量	単位	単 価	金額	備考
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** X単一 7号 ***					
	** 0 * 1 (40 (4.)				1 000 =	N/ナール 巻 III
	補助材料費(据付) 補助材料費(据付)		式	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	当たり算出
					週休:月単位	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1) 工程区分 2)据付補助材料費率(Y)			夜間制約作業時間:0.0		
	3) 工種区分の名称			汉间顺州7户采州间:0:0		
	4)据付材料費対象金額小計(円)					
	据付補助材料費					
		0. 020	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** X単- 8号 ***					
	뉴크 / L. L. L. 스크				1 000 -	NA WATE
	据付材料費		式	基本給時間:8.0		当たり算出
	据付材料費			 	超勤時間:0.0 週休:月単位	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	週14 · 月 単位 制約作業時間: 0. 0	
	1) 工程区分 6) 原動機出力	水壁成7 0.000kW		夜間制約作業時間:0.0		
	7)形式区分	レーキ回動形・ネット形,搬送・貯留設備				
	8)据付材料費率(X)	· 1				
	9) 工種区分の名称					
	10)据付材料費対象金額小計(円)					

コード	名 称	数量	単位	単 価	金 額	備考
	据付材料費					
		0.080	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** X単- 9号 ***					
	据分開拉弗		式		1 000 =	当たり算出
	据付間接費 据付間接費		工人	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	ヨだり昇田
	据刊 依負				週休:月単位	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
	1) 工程区分 2) 据付間接費率(Y)	110.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3)工種区分の名称	110.00070		汉间加州7日来的间,0.0		
	4)据付工対象金額(円)					
	据付間接費					
		1.100	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** X単- 10号 ***					
	In / I BB Is the					NIA 2. 30 Anhorsts
	据付間接費		式	# 		当たり算出
	据付間接費			基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	
	1)工籍反八	[公麻河 /#			週休:月単位	
	1)工種区分	除塵設備		時間的制約:なし 夜間制約作業時間:0.0	制約作業時間:0.0	
	2)据付間接費率(Y) 3)工種区分の名称	110.000%		牧 1 利沿		
	3) 工権区分の名称 4) 据付工対象金額(円)					
	生/] 工 刈 承 並 観 \ 门 /					

コード	名 称	数量	単位	単価	金額	備考
	据付間接費					
		1. 100	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	7-74					
	*** X単- 11号 ***					
	坛. 七里·拉弗		式		1 000 =	ツェ かなロ
	据付間接費 据付間接費		工	基本給時間:8.0	超勤時間:0.0	当たり算出
	据的间接复			 	超動時間·0.0 週休:月単位	
	1) 工種区分	除塵設備		時間的制約:なし	制約作業時間:0.0	
		110.000%		夜間制約作業時間:0.0		
	3) 工種区分の名称	110.00070				
	4)据付工対象金額(円)					
	据付間接費					
		1. 100	式			
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単		式			

コード	名 称 (規 格)	数量	単位	単 価	金額	備考
	*** T単- 1号 ***					
	傾斜ベルトコンベア製作		式		1 000 〒	当たり算出
					1.000	1 1 7 7 1 1
	製作工					
	XII -	40. 200	人			S単 3号
						算出数量
	合 計					1.000 式
	 		式			
	→ IIII		10			
	de de de COMO OFF de de de de					
	*** T単- 2号 ***					
	傾斜ベルトコンベア据付		基		1.000 基	当たり算出
	 据付工					
		17. 600	人			S単 4号
	電工					
	** 'Z	12. 000	人			S単 5号
	普通作業員	4. 400	Α			S単 6号
						算出数量
	合 計					1.000 基
	 		基			
			-			
	*** T単一 3号 ***					
	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・					
	既設傾斜ベルトコンベア撤去		式		1.000 =	当たり算出

コード	名 称(規 格) 数	量 量	単位	単 価	金額	備考
	据付工					
	ער מער	24. 000	人			S単 4号
	電工					
	普通作業員	8. 000	人			S単 5号
	日世 未貝	8. 000	人			S単 6号
						算出数量
	合 計					1.000 式
	単 価		式			
	*** T単- 4号 ***					
	3 NVT += 311 ±6					Ne 2- 20 MM
	試運転調整		式		1.000 되	当たり算出
	据付工	3. 000	ı			C \(\text{\tin}\text{\tin}\exitt{\text{\tett{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\tin}\tint{\texi}\tint{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\text{\ti}}\\ \tittt{\text{\text{\text{\text{\text{\texi}\tint{\text{\text{\text{\text{\texi}\tilit{\text{\texi}\tilitt{\text{\texit{\tet{\ti}}\tinttit{\text{\texi}\til\tittt{\text{\ti}\text{\ti
	電工	3.000	人			S単 4号
		1. 000	人			S単 5号
	普通作業員	1. 000	,			S単 6号
		1.000				算出数量
	合 計					1.000 式
	単価		式			
) Jes		14			
	*** T単一 5号 ***					
	マママ 1 年 0 ク マママ					
	スクラップ		ton		1.000 tor	1当たり算出

コード	名 称 (規 格)	数量	単位	単価	金額	備考
<i>种</i> 111						
鉄 H1 スクラ	ップ					
鉄 H1		1.000	ton			S単 29号
	合 計					算出数量 1.000 ton
	単 価		ton			

コード	11 17 075 167	数量	単位	単 価	金額	備考
	サイクロモータープーリ					
K96001			個	2, 660, 000		S単 17号
	テイクアップユニット					
K96002			個	183, 000		S単 18号
	キャリアローラ					
K96003	ゴムライニング		個	236, 000		S単 19号
	キャリアローラ					
K96004	YCNR1-230-60		個	277, 000		S単 20号
	リターンローラ					
K96005			個	352, 000		S単 21号
	コンベアベルト					
К96006	ヒレ付き W600×L6000		本	1, 670, 000		S単 22号
	ピロー型ユニット					
K96007			個	22, 700		S単 23号
	テールプーリ					
K96010	SUS304 φ 350×660		個	708, 000		S単 24号
	給油装置					
K96012	SUS304		組	127, 000		S単 25号
	スカートゴム					
K96013	CR t10×120 L=5.4		枚	151, 000		S単 26号
	スカートゴム					
	CR t10×120 L=0.46		枚	12, 800		S単 27号
	産業廃棄物処理					
P96002	取替部品		式	32, 000		S単 11号
	産業廃棄物運搬					
P96003			式	25, 000		S単 10号
	現場塗装費					
P96006			m²	6, 510		S単 9号
	工場塗装費					
P96007			m²	6, 490		S単 7号

数量計算書

名称	規格	算式	数量	単位	備考
直接製作費					
除塵機本体					
搬送設備					
主要部材					
溝形鋼 (フレーム)	SS400 [200 × 90 × 8	6. Om×2本×30. 3kg/m	364	kg	
平鋼(スカート)	SUS304 PL4 1.0 × 2.0	5. 65m×0. 53×2枚	6.0	m2	
等辺山形鋼	SS400 L 50×50×6	0.9m×6本×6.85kg/m	37	kg	
機器類					
サイクロモータープーリ	CPM2-6145DC-EP-87-B 1.5kw		1.0	個	
テイクアップユニット	UCTL208-300		2. 0	個	
キャリアローラ	YCNR1-230-60 ゴムライニング		1.0	個	
キャリアローラ	YCNR1-220-60 ゴムライニング		5. 0	個	
リターンローラ	φ 350		3. 0	個	
コンベヤベルト	ベルト幅0.60m×機長6.00mベルト強度E250/3Pヒレ付き		1.0	本	
ピロー型ユニット	UCP206-CD		6. 0	個	
テールプーリ	SUS304TP他 φ 350 × 660		1.0	個	
コンベヤフレーム	SS400		1.0	基	
スカート	SUS304PL4		2. 0	枚	
スカートゴム	CRt10 × 120 L=5. 40		2. 0	枚	
スカートゴム	CRt10 × 120 L=0. 46		1.0	枚	
給油装置	SUS304他		1.0	組	
製作工					
傾斜ベルトコンベア			1.00	基	
工場塗装工					
工場塗装			35. 9	m2	
酸洗い	ステンレス鋼	5. 65m×0. 53×2枚	6. 0	m2	
直接工事費					
除塵設備据付工					
搬送設備					
搬送設備据付	傾斜ベルトコンベア		1.0	基	
現場塗装費	脚部		2. 0	m2	
搬送設備撤去					
	既設ベルトコンベア		1.00	基	
既設フェンス撤去・復旧	H=1500	3.5m×4辺	14. 00	m	
産業廃棄物処理工					
産業廃棄物処理					
産業廃棄物			1. 00	式	
産業廃棄物処理			1. 00	式	
試運転調整工					
試運転調整			1.00	式	
					
	<u> </u>				